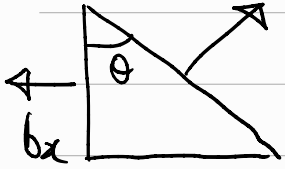


## \* 정사면 응력 (방선응력)



1) 수직응력

$$\sigma_\theta = \frac{1}{2}\sigma_x + \frac{1}{2}\sigma_x \cos 2\theta$$

2) 전단응력

$$\tau_\theta = \frac{1}{2}\sigma_x \sin 2\theta$$

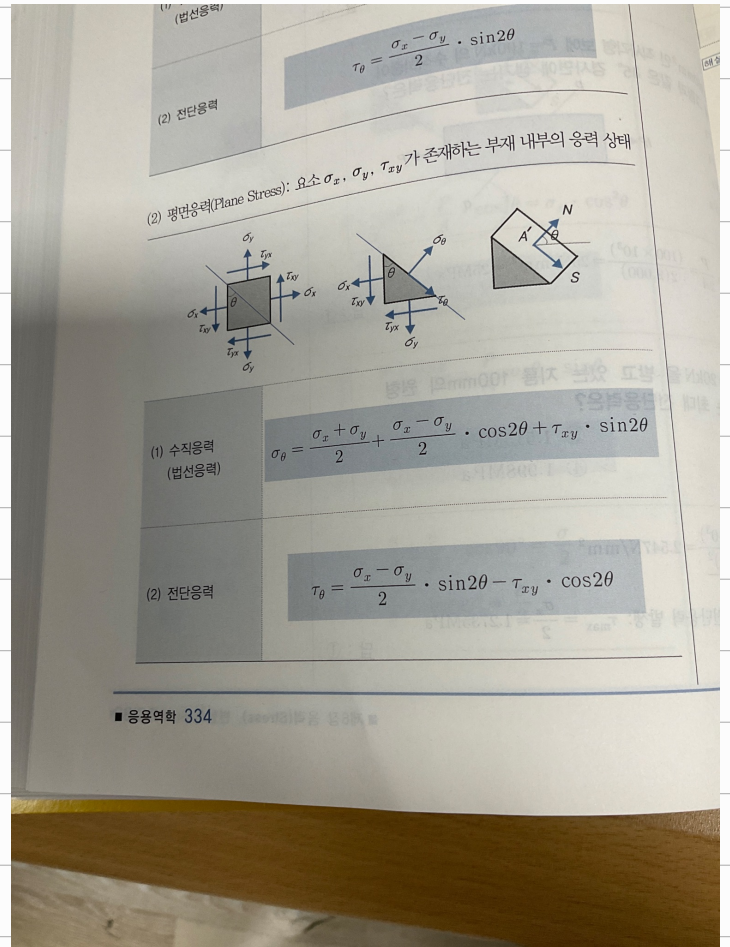
3) 최대 전단응력

$\theta = 45^\circ$  일 때 최대 전단응력 발생

$$\sigma_\theta = \frac{\sigma_x}{2} = \left( \frac{P}{2A} \right)^*$$

$$\tau_\theta = \frac{\sigma_x}{2}$$

## \* 평면응력



$$\sigma_\theta = \frac{\sigma_x + \sigma_y}{2} + \frac{\sigma_x - \sigma_y}{2} \cos 2\theta + \tau_{xy} \sin 2\theta$$

$$\tau_\theta = \frac{\sigma_x - \sigma_y}{2} \sin 2\theta - \tau_{xy} \cos 2\theta$$

\* 주응력

$$\tan 2\theta = \frac{2\tau_{xy}}{\sigma_x - \sigma_y}$$

\* 최대, 최소 주응력

$$\tau_{max} = \pm \sqrt{\left( \frac{\sigma_x - \sigma_y}{2} \right)^2 + \tau_{xy}^2}$$

# \* 체적 변형을

$$\epsilon_v = \frac{\Delta V}{V} = \frac{(1-2\nu)}{E} (\sigma_x + \sigma_y)$$

# \* 응력

$$\sigma_x = \frac{E}{(1-\nu^2)} (\epsilon_x + \nu \epsilon_y)$$

# \* 합성부재에서 동선 (copper) 응력

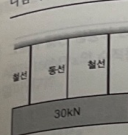
$$\sigma_c = \frac{P}{A_c + \frac{E_s}{E_c} A_s}$$

# \* 철선 (강선) steel 응력

$$\sigma_s = \frac{P}{A_c + \frac{E_s}{E_c} A_s} \times \frac{E_s}{E_c}$$

# \* 복합 응력

**5 합성응력(Composite Stress)**  
다음의 예제를 통해 합성응력의 의미를 생각해 보자.



무게 30kN 인 물체를 단면적이 200mm<sup>2</sup> 인 1개의 동선 ( $E_c = 105,000 \text{ MPa}$ ) 과 양쪽 단면적이 100mm<sup>2</sup> 인 철선 ( $E_s = 210,000 \text{ MPa}$ ) 으로 메달았다면 철선(steel) 과 동선(copper) 에 작용하는 인장응력  $\sigma_{steel}$ ,  $\sigma_{copper}$  를 구해 보자.

탄성계수(Modulus of Elasticity)가 다른 재질의 2개 이상의 재료들이 일체가 되어 외력이 작용했을 때 동일한 변형이 발생하도록 제작한 부재를 합성재(Composite Member) 라고 한다.

(1) R.Hooke의 법칙:  $\sigma = E \cdot \epsilon \rightarrow \epsilon = \frac{\sigma}{E}$

①  $\epsilon_c = \frac{\sigma_c}{E_c}$  이고  $\epsilon_s = \frac{\sigma_s}{E_s}$  이다.

② 합성부재는 변형률이 같으므로  $\epsilon_c = \epsilon_s$  로부터  $\frac{\sigma_c}{E_c} = \frac{\sigma_s}{E_s}$  이므로  $\sigma_s = \frac{E_s}{E_c} \cdot \sigma_c$

(2) 힘의 평형조건:  $P = P_c + P_s$

①  $P = P_c + P_s = \sigma_c \cdot A_c + \sigma_s \cdot A_s$   
 $= \sigma_c \cdot A_c + \frac{E_s}{E_c} \cdot \sigma_c \cdot A_s = \sigma_c \left( A_c + \frac{E_s}{E_c} \cdot A_s \right)$  로부터

$\sigma_c = \frac{P}{A_c + \frac{E_s}{E_c} \cdot A_s}$

②  $\sigma_s = \frac{E_s}{E_c} \cdot \sigma_c$  로부터  $\sigma_s = \frac{E_s}{E_c} \cdot \frac{P}{A_c + \frac{E_s}{E_c} \cdot A_s}$

(3) 응력 계산

① 철선:  $\sigma_s = \frac{E_s}{E_c} \cdot \frac{P}{A_c + \frac{E_s}{E_c} \cdot A_s}$   
 $= \frac{(210,000)}{(105,000)} \cdot \frac{(30 \times 10^3)}{(200) + \frac{(210,000)}{(105,000)}(100 \times 2)}$  = 100N/mm<sup>2</sup>

② 동선:  $\sigma_c = \frac{P}{A_c + \frac{E_s}{E_c} \cdot A_s}$   
 $= \frac{(30 \times 10^3)}{(200) + \frac{(210,000)}{(105,000)}(100 \times 2)}$  = 50N/mm<sup>2</sup>

■ 결과의 고찰: 탄성계수가 큰 철 (steel)이 탄성계수가 작은 동 (copper) 보다 더 많은 응력을 부담하고 있음을 알 수 있다.

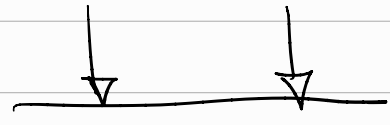
■ 제6장 응력(Stress), 변형률(Strain)

\* 트리아 기본 사항

① 무한 작은 편

② 트리아 변형 & 역순력 (x)   
 부시

\* 절리 위의 오멘트



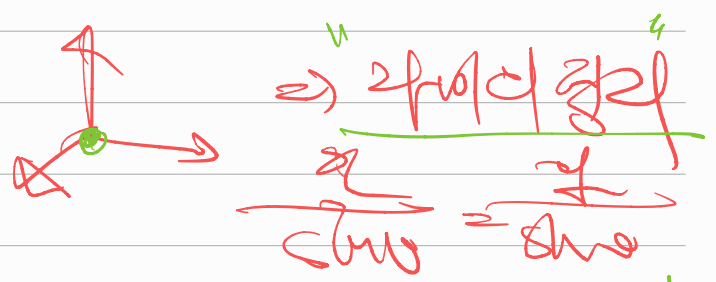
① 절리의 응력 갖기!

② 응력 지점을 오멘트에 두기

③ 이후 최소 하중이 작용하는  
곳 밑에서의 오멘트 값이  
절리 위의 오멘트

\* 칸타리

칸타리 => 머리통 종류



칸타리에서 부르는 나가는 방향



(x) 틀림